



TXP Transfer Adhesive

P6272 - Texiplast® Ecofriendly Plastisols

TXP Transfer Adhesive, es un producto perteneciente a la serie TEXIPLAST® de PRINTOP®. Está especialmente diseñado para mejorar la adherencia a la tela de la tinta al ser transferida. Este producto es libre de ftalatos.

Características Principales:

- Transparente.
- Alta resistencia a la tracción, deformación y desgaste.
- Excelente adherencia.
- Alta solidez al lavado

Aplicación:

Aplicar como última capa luego de los colores (cubriendo toda la impresión), presecar y transferir.

Formulaciones Recomendadas:

--

Observaciones:

--

Recomendaciones:

No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco.
Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

Tabla Técnica	
Versión	5.0 Rev. 12/05/2015
Aplicación	Serigrafía
Naturaleza	Base textil al plastisol
Sustrato	100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster
Emulsión	Directa
Nº Malla	43 – 90 (hilos/cm) 110 – 230 (hilos/pulg)
Squeegee - Tipo	poliuretano
Squeegee - Durómetro	70
Squeegee - Perfil	Rectangular
Fijado	--
Transferencia térmica	Plancha Transfer: 160° C (320°F)/12s Presión 60 lb/pulg2 (psi)
Aditivos Relacionados	--
Almacenamiento	Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.
Hoja de Seguridad	Disponible a pedido
Presentación	Tipo de envase: plástico. Modalidad: Balde 1 kg, Balde 4 kg, Balde 20 kg
Se recomienda su uso antes de	12 meses

Referencia del contenido químico:

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA).

Ecofriendly: Libre de ftalatos. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP.

Metales pesados: Libre de Plomo(Pb), Cadmio(Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), Cobalto(Co), Níquel(Ni). Cumple con la norma EN 71-3.

Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.

IMPORTANTE: Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.