





TXP Softfeel Base 200

P6262 - Texiplast® Ecofriendly Plastisols

TXP Softfeel Base 200, es una base neutra textil perteneciente a la serie TEXIPLAST® de PRINTOP®. Está especialmente formulada para obtener impresiones de alta suavidad. La capa de tinta que deja este plastisol llega a simular la suavidad al tacto de una tinta al agua. Esto permite conservar la buena caída y textura de telas finas y ligeras. Este producto es libre de ftalatos.

Características Principales:

- · Textura ultrasuave.
- Película de tinta flexible, no endurece la tela.
- No se seca en la malla.

Aplicación:

Aplicar una capa, presecar y termofijar.

Formulaciones Recomendadas:

1kg ->TXP Softfeel Base 200 40g (4%) -> TXP Pigmentos

Observaciones:

--

Recomendaciones:

No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco. Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

| Tabla Técnica | |
|-------------------------------|--|
| Versión | 7.0 Rev. 05/05/2015 |
| Aplicación | Serigrafía |
| Naturaleza | Base textil al plastisol |
| Sustrato | 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster |
| Emulsión | Directa |
| Nº Malla | 90 – 120 (hilos/cm) 230 – 305 (hilos/pulg) |
| Squeegee - Tipo | poliuretano |
| Squeegee - Durómetro | 70 |
| Squeegee - Perfil | Rectangular |
| Fijado | Horno: 160° C (320°F) / 60s |
| Transferencia térmica | |
| Aditivos Relacionados | |
| Almacenamiento | Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación. |
| Hoja de Seguridad | Disponible a pedido |
| Presentación | Tipo de envase: plástico. Modalidad: Balde 1 kg, Balde 4 kg, Balde 20 kg |
| Se recomienda su uso antes de | 12 meses |

Referencia del contenido químico:

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA).

Ecofriendly: Libre de ftalatos. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP.

Metales pesados: Libre de Plomo(Pb), Cadmio(Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), Cobalto(Co), Níquel(Ni). Cumple con la norma EN 71-3.

Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.

IMPORTANTE: Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explicita o implicita de iningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en liescincia, asumiendo para el los ol todos los riesgos y consecuencias directas que este uso suponga.Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

PRINTOP® is a registered trademark of SOCIEDAD QUÍMICA ALEMANA S.A. Address: Av. Revolución 842, Zona Industrial - Ventanilla - Callao - Lima - Perú Phone: +(61-1) 613-4242 + Fax: +(61-1) 613-4243 www.printop.com / info@printop.com