



TXP Glitter Base 300

P6260 - Texiplast® Ecofriendly Plastisols

TXP Glitter Base 300, es una base neutra textil al plastisol perteneciente a la Serie TEXIPLAST® de PRINTOP®. Ha sido diseñada especialmente para actuar como base para la mezcla con "glitters" o partículas metálicas. Su alta transparencia permite que las partículas de glitter produzcan un brillo de mayor resplandescencia. Este producto es libre de ftalatos.

Características Principales:

- Permite obtener un acabado brillante.
- Alta transparencia.
- Excelente adherencia.
- Acabado plastificado.

Aplicación:

Aplicar una capa y fijar.

Formulaciones Recomendadas:

Para obtener diversos colores:
1kg-> TXP Glitter Base 300
100 - 130g (10-13%) -> Glitter en polvo

Observaciones:

--

Recomendaciones:

No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco.
Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

Tabla Técnica	
Versión	6.0 Rev. 29/04/2015
Aplicación	Serigrafía
Naturaleza	Base textil al plastisol
Sustrato	100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster
Emulsión	Directa
Nº Malla	10 – 15 (hilos/cm) 25 – 40 (hilos/pulg)
Squeegee - Tipo	poliuretano
Squeegee - Durómetro	70
Squeegee - Perfil	Rectangular
Fijado	Horno: 160° C (320°F) / 60s
Transferencia térmica	Plancha Transfer: 160° C (320°F)/15s Presión 60 lb/pulg2 (psi)
Aditivos Relacionados	--
Almacenamiento	Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.
Hoja de Seguridad	Disponible a pedido.
Presentación	Tipo de envase: plástico. Modalidad: Balde 1 kg, Balde 4 kg, Balde 20 kg
Se recomienda su uso antes de	12 meses

Referencia del contenido químico:

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA).

Ecofriendly: Libre de ftalatos. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP.

Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.

IMPORTANTE: Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.