





TXP Autolux GITD

P6830 - Texiplast® Ecofriendly Plastisols

TXP Autolux GITD, es una tinta al plastisol autoluminiscente perteneciente a la Serie TEXIPLAST® de PRINTOP®. Se utiliza sobre telas claras y oscuras. Con TXP Autolux GITD se consiguen espectaculares efectos en camisetas y otros artículos textiles debido a su propiedad de emitir luz en la oscuridad. Su luminosidad es menor que la del TXP Autolux GITD Plus. Este producto es libre de ftalatos.

Características Principales:

- Luminuscente de color verdoso.
- Película de tinta flexible, no endurece la tela.
- Excelente adherencia.
- Acabado suave.

Aplicación:

Tela Claras:

Aplicar una capa, presecar y fijar.

Telas Oscuras:

Aplicar una capa de TXP Blanco, presecar, aplicar una capa de TXP Autolux GITD, fiiar

Formulaciones Recomendadas:

--

Observaciones:

--

Recomendaciones:

No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco. Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

Tabla Técnica	
Versión	1.0 Rev. 15/09/2015
Aplicación	Serigrafía
Naturaleza	Tinta textil al plastisol
Sustrato	100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster
Emulsión	Directa
Nº Malla	32 – 43 (hilos/cm) 83 – 110 (hilos/pulg)
Squeegee - Tipo	Poliuretano
Squeegee - Durómetro	70
Squeegee - Perfil	Rectangular
Fijado	Horno: 160° C (320°F) / 60s
Transferencia térmica	
Aditivos Relacionados	TXP Curable Reducer Plus = Reductor de viscosidad / TXP Thickener Powder = Incrementa viscosidad
Almacenamiento	Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.
Hoja de Seguridad	Disponible a pedido.
Presentación	Tipo de envase: plástico. Modalidad: Balde 1 kg, Balde 4 kg, Balde 20 kg
Se recomienda su uso antes de	12 meses

Referencia del contenido químico:

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA).

PHT-FREE: Libre de ftalatos.

Metales pesados: Libre de Plomo(Pb), Cadmio(Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), Cobalto(Co), Níquel(Ni). Cumple con la norma EN 71-3.

Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.

IMPORTANTE: Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explicita o implicita de iningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en liescincia, asumiendo para el los ol todos los riesgos y consecuencias directas que este uso suponga.Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

PRINTOP® is a registered trademark of SOCIEDAD QUÍMICA ALEMANA S.A. Address: Av. Revolución 842, Zona Industrial - Ventanilla - Callao - Lima - Perú Phone: +(51-1) 613-4242 • Fax: +(51-1) 613-4243 www.printop.com / info@printop.com